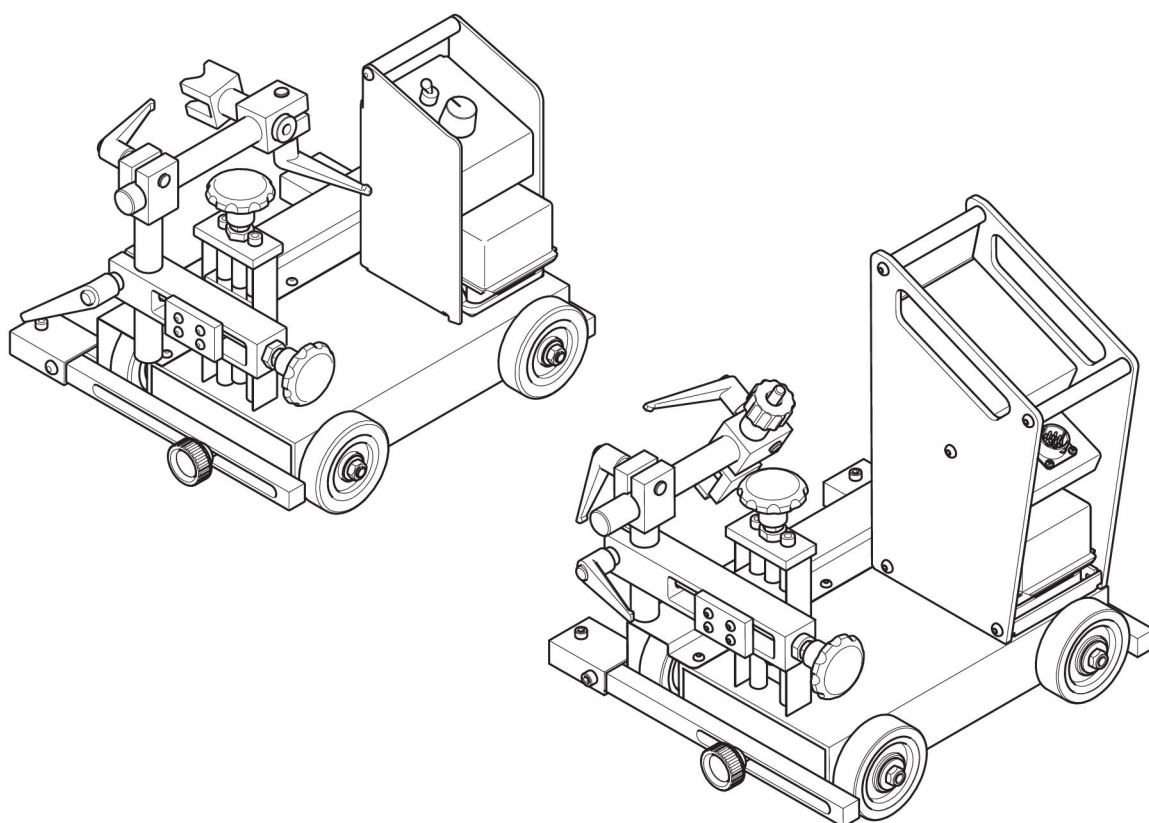


# ***Miggytrac™ B501,*** ***Miggytrac™ B5001***



## **Bruksanvisning**



## EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to  
The Machinery Directive 2006/42/EU, entering into force 29 December 2009  
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016  
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

**Type of equipment**

Welding carriage

**Type designation**

Miggytrac B501, Serial number: 1525 xxxx

**Brand name or trademark**

ESAB

**Manufacturer or his authorised representative established within the EEA****Name, address, and telephone No:**

ESAB AB  
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden  
Phone: +46 31 50 90 00, [www.esab.com](http://www.esab.com)

**The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:**

EN 12100:2010, Safety of machinery - General principles for design. Risk assessment and risk reduction  
EN 60204-1:2006/AC2010, Safety of machinery - Electrical equipment of machines. Part 1: General requirements  
EN 61000-6-2:2005/AC:2005 Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-2: Generic standards. Immunity for industrial environments.  
EN 61000-6-3:2007/A1:2011 Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-3: Generic standards. Emission standard for residential, commercial and light-industrial environments

**Additional Information:**

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

**By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.**

**Date**

Gothenburg

2018-10-15

**Signature**

Edward Hansen

**Position**

Global Director, Flexible Automation

CE 2018



## EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to  
The Machinery Directive 2006/42/EU, entering into force 29 December 2009  
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016  
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

**Type of equipment**

Welding carriage

**Type designation**

Miggytrac B5001, Serial number: 1810 xxxx

**Brand name or trademark**

ESAB

**Manufacturer or his authorised representative established within the EEA****Name, address, and telephone No:**

ESAB AB  
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden  
Phone: +46 31 50 90 00, [www.esab.com](http://www.esab.com)

**The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:**

EN 12100:2010,	Safety of machinery - General principles for design. Risk assessment and risk reduction
EN 60974-10:2014	Arc welding equipment - Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements
EN 61000-6-2:2005/AC:2005	Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-2: Generic standards. Immunity for industrial environments.
EN 61000-6-4:2007/A1:2011	Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-4: Generic standards. Emission standard for industrial environments

**Additional Information:**

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

**By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.**

Date

Signature

Position

Gothenburg

Global Director, Flexible Automation

2018-10-15

Edward Hansen

CE 2018

<b>1</b>	<b>SÄKERHET</b> .....	<b>5</b>
1.1	Användning av symboler.....	5
<b>2</b>	<b>INLEDNING</b> .....	<b>9</b>
<b>3</b>	<b>TEKNISKA DATA</b> .....	<b>10</b>
<b>4</b>	<b>INSTALLATION</b> .....	<b>11</b>
4.1	Montering.....	11
4.2	Justera den främre armen.....	11
4.3	Installera batteriet.....	12
4.4	Montering av brännare.....	13
4.5	Installera magnetsatsen (tillval).....	13
<b>5</b>	<b>DRIFT</b> .....	<b>15</b>
5.1	Svetsning.....	15
5.2	Starta och stoppa Miggytrac™ B501-traktorn.....	15
5.3	Drift av Miggytrac™ B5001-traktorn.....	17
5.3.1	Anslutningar och manöverorgan.....	17
5.3.2	Inställningspanel med färgdisplay.....	18
5.3.3	Menyval.....	18
5.3.4	Val av mätningenheter.....	19
5.3.5	Inställning av funktioner.....	19
5.3.6	Installation av trådmataren.....	21
<b>6</b>	<b>UNDERHÅLL</b> .....	<b>22</b>
6.1	Dagligt underhåll.....	22
6.2	Veckovist underhåll.....	22
<b>7</b>	<b>BESTÄLLNING AV RESERVDELAR</b> .....	<b>23</b>
	<b>MÅTTSKISS</b> .....	<b>24</b>
	<b>BESTÄLLNINGSDNUMMER</b> .....	<b>26</b>
	<b>TILLBEHÖR</b> .....	<b>28</b>

# 1 SÄKERHET

## 1.1 Användning av symboler

Genomgående i handboken: Betyder Obs! Var uppmärksam!

**VARNING!**

Innebär fara som, om den inte undviks, omedelbart leder till allvarliga personskador eller dödsfall.

**VARNING!**

Innebär potentiell fara som kan resultera i personskada eller dödsfall.

**OBSERVERA!**

Innebär fara som kan leda till mindre allvarlig personskada.

**VARNING!**

Innan användning, läs och förstå denna bruksanvisning och följ alla etiketter, arbetsgivarens säkerhetsrutiner och säkerhetsdatablad (SDS).



Det är användaren av ESAB-utrustning som bär yttersta ansvaret för att alla som arbetar med eller intill utrustningen vidtar alla tillämpliga säkerhetsåtgärder. Säkerhetsåtgärderna måste uppfylla de krav som gäller för denna typ av utrustning. Utöver standardbestämmelserna för en svetsplats ska rekommendationerna nedan följas.

Allt arbete ska utföras av utbildad personal som är väl insatt i utrustningens handhavande. Felaktig användning av utrustningen kan leda till risksituationer som kan resultera i personskada eller skador på utrustningen.

1. Var och en som använder utrustningen måste känna till:
  - dess handhavande
  - nödstoppens placering
  - dess funktion
  - tillämpliga säkerhetsåtgärder
  - korrekt förfarande vid svetsning och skärning samt vid användning av eventuella andra funktioner hos utrustningen.
2. Operatören ska se till att:
  - inga obehöriga personer befinner sig inom utrustningens arbetsområde då den startas
  - ingen är oskyddad när bågen tänds eller arbete startas med utrustningen
3. Arbetsplatsen ska:
  - vara lämplig för ändamålet
  - vara fri från drag.

4. Personlig skyddsutrustning
  - Använd alltid rekommenderad personlig skyddsutrustning, så som skyddsglasögon, flamsäkra kläder och skyddshandskar.
  - Bär inte löst sittande persedlar, så som halsdukar, skärp och ringar, eftersom sådana kan fastna och orsaka brännskador.
5. Allmänna försiktighetsåtgärder
  - Se till att återledarkabeln är ordentligt ansluten.
  - Arbete på högspänningsutrustning **får endast utföras av behörig elektriker.**
  - Nödvändig eldsläckningsutrustning skall finnas lätt tillgänglig på väl anvisad plats
  - Smörjning och underhåll av svetsutrustningen får **inte** utföras under drift.



#### **WARNING!**

Bågsvetsning och bågsränning kan orsaka personskada. Vidta alltid säkerhetsåtgärder vid svetsning och skärning.



#### **ELEKTRISK STÖT – Kan döda**

- Installera och jorda utrustningen enligt handboken.
- Rör ej strömförande delar eller elektroder med bara händer eller med våt skyddsutrustning.
- Isolera dig från arbetet och marken.
- Se till att din arbetsställning är säker



#### **ELEKTRISKA OCH MAGNETISKA FÄLT – Kan vara hälsoskadliga**

- Svetsare med pacemaker bör rådfråga sin läkare innan svetsning genomförs. EMF kan störa vissa pacemakers.
- Exponering för EMF kan ha andra effekter på hälsan som ännu är okända.
- Svetsare bör använda följande metoder för att minimera exponering för EMF:
  - Dra elektrod- och arbetskabeln på samma sida av kroppen. Fixera dem med tejp om möjligt. Placera inte din kropp mellan svetspistolen och kablar. Snurra aldrig svetspistolen eller kablar runt din kropp. Håll svetsströmkälla och kablar så långt bort från kroppen som möjligt.
  - Anslut arbetskabeln till arbetsstycket så nära det område som skall svetsas som möjligt.



#### **RÖK OCH GASER – Kan vara hälsoskadliga**

- Undvik att ha huvudet i svetsröken.
- Använd ventilation, utsug vid bågen eller båda delarna för att föra bort ångor och gaser från din andningszon och det allmänna området.



#### **LJUSBÅGAR – Kan skada ögonen och ge brännskador på huden**

- Skydda ögonen och kroppen. Använd alltid korrekt svetskärm med skyddsglas av rätt filtreringsgrad och bär alltid skyddskläder.
- Skydda omkringstående personer med hjälp av lämpliga skärmar eller draperier.



#### **BULLER – Kan ge hörselskador**

Skydda öronen. Använd hörselkåpor eller annat lämpligt hörselskydd.

### RÖRLIGA DELAR - Kan orsaka skador



- Håll alla dörrar, paneler och luckor stängda och se till att de sitter på plats ordentligt. Endast kvalificerade personer bör vid behov ta bort kåpor för underhåll och felsökning. Sätt tillbaka paneler eller luckor och stänga dörrar när servicen är klar och innan motorn startas.



- Stäng av motorn innan du installerar eller ansluter enheten.
- Håll händer, hår, lössittande kläder och verktyg borta från rörliga delar.

### BRANDFARA



- Gnistor ("svetsloppor") kan orsaka brand. Verifiera att det inte finns några brännbara material i närheten.
- Använd inte på slutna behållare.

**DRIFTSTÖRNING – Tillkalla experthjälp i händelse av driftstörning.**

**SKYDDA DIG SJÄLV OCH ANDRA!**



#### **OBSERVERA!**

Denna produkt är avsedd endast för bågsvetsning.



#### **VARNING!**

Om den maximala drifttemperaturen för batteriet (+60 °C) överskrids finns det en stor explosionsrisk!



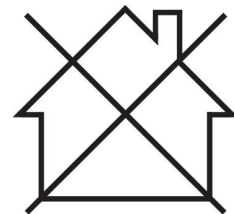
#### **VARNING!**

Använd inte strömkällan för att tina frusna rör.



#### **OBSERVERA!**

Utrustning klass A är inte avsedd för användning i bostadsområden där elförsörjningen sker via det publika lågspänningsdistributionsnätet. På grund av såväl ledningsburna som utstrålade störningar kan det i sådana områden vara problematiskt att uppnå elektromagnetisk kompatibilitet för utrustning klass A.





**OBSERVERA!**

**Kasserad elektronisk utrustning ska lämnas till återvinning.**

Enligt direktiv 2012/19/EG om avfallshantering av elektrisk och elektronisk utrustning och dess genomförande i enlighet med nationell lag, ska elektrisk och elektronisk utrustning som nått slutet av sin livslängd samlas in separat och lämnas till återvinningsanläggning.

Det åvilar den som äger och/eller ansvarar för utrustningen att hålla sig informerad om vilka återvinningsanläggningar som är godkända.

För mer information, kontakta närmaste ESAB-återförsäljare.



**ESAB har ett sortiment av tillbehör för svetsning och personlig skyddsutrustning till salu. Kontakta din ESAB-återförsäljare eller besök vår webbplats för beställningsinformation.**



## 2 INLEDNING

---

Miggytrac™ B501 och Miggytrac™ B5001 är utformade för MIG/MAG-svetsning av plåtar och balkar.

Miggytrac™ B501 och Miggytrac™ B5001 är kompakta traktorer på vilka en svetsbrännare kan monteras. Båda traktorerna kan drivas med 18 V DC från ett litiumjonbatteri.

Miggytrac™ B5001 kan även drivas med 42 V AC från en svetsströmkälla. Traktorerna är utrustade med fyrhjulsdrift för bra fäste och en stegmotor med högt vridmoment för stadig svetshastighet. Miggytrac™ är avsedd för svetsning med 4-takts kontrolläge.

Som tillval finns en lättmonterad magnetsats. Magnetsatsen kan fästas på traktorns underdel för att ytterligare stabilisera rörelsen för svetslutningar upp till 45°.

Ett batteri och en batteriladdare ingår inte i leveransen, se kapitlet "TILLBEHÖR" i den här handboken.

**ESAB:s tillbehör till produkten återfinns i kapitlet "TILLBEHÖR" i denna handbok.**

### 3 TEKNISKA DATA

Miggytrac™ B501 och Miggytrac™ B5001, från serienummer 1847 xxxx		
	Miggytrac™ B501	Miggytrac™ B5001
Batterispänning (litiumjon)	18 V DC	
Extern försörjningsspänning	–	20–50 V AC 24–70 V DC
Batteriets driftstid	6–8 timmar	4–6 timmar
Motortyp	Stegmotor	
Svetsningshastighet	10–130 cm/min (4–51 tum/min)	2–170 cm/min (1–66 tum/min)
Åkhastighet, stegsvetsning	–	250 cm/min (99 in./min)
Längs, stegsvetsning	–	1–99 cm (0,1–19,9 tum)
Kraterpaus	–	0–5,0 s
Återfyllning	–	0–50 mm (0–2,0 tum)
Förvärmning	–	0–5,0 s
Spänning och trådmatningshastighet vid fjärrstyrning	–	10–95%
<b>Mekaniska justeringar:</b>		
Horisontell släde	±32 mm (±1.3 tum)	
Vertikal släde	±40 mm (±1.6 tum)	
Styrhjulens armar	±40 mm (±1.6 tum)	
<b>Maximal driftstemperatur</b>		
Batteri	+60 °C (140 °F)	
Vagn	+80 °C (176 °F)	
Drivhjul	+150 °C (302 °F)	
<b>Horisontell dragkraft</b>		
Utan magneter	12 kg (26 lb)	
Med magneter	25 kg (55 lb)	
Vertikal dragkraft vid 45° med magnet	11 kg (24 lb)	
Maximal driftsvinkel med magnetsats	45°	
Mått (l×b×h)	310×290×250 mm (12.2×11.4×9.84 in.)	310×290×340 mm (12.2×11.4×13.4 in.)
Vikt	12 kg (26 lb)	13 kg (29 lb)

## 4 INSTALLATION

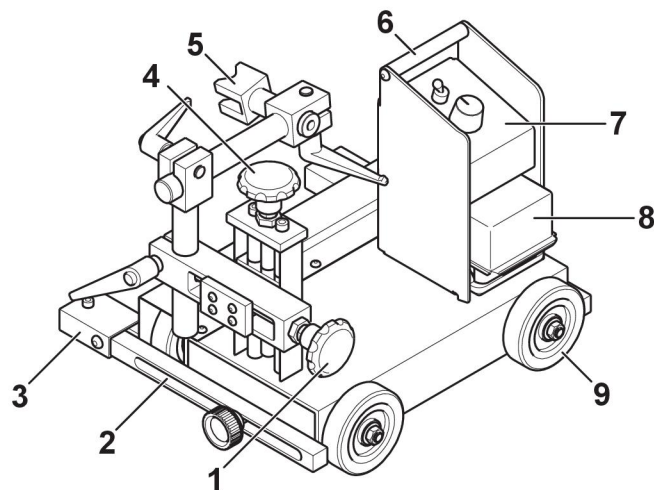
Installationen ska utföras av professionell installatör.



### OBSERVERA!

Bilderna i detta kapitel visar Miggytrac™ B501-traktorn. All installation och alla justeringar utförs emellertid på samma sätt på Miggytrac™ B5001-traktorn om inte något annat anges.

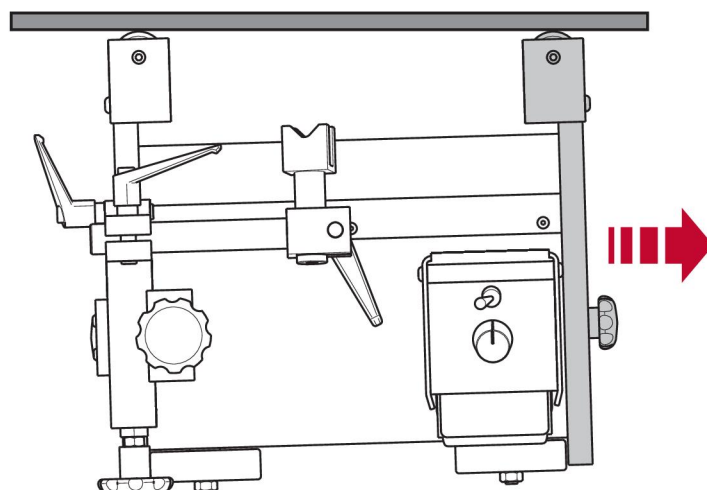
### 4.1 Montering

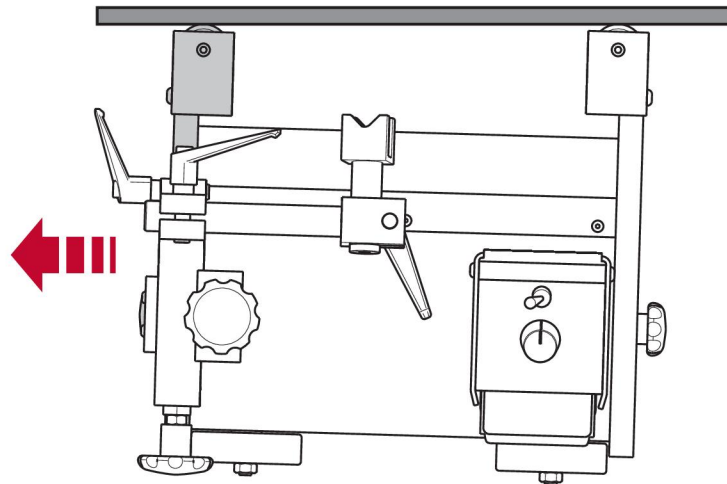


- |                                   |                      |
|-----------------------------------|----------------------|
| 1. Reglage, horisontell justering | 6. Handtag           |
| 2. Justerbar arm                  | 7. Inställningspanel |
| 3. Stödhjul                       | 8. Batteri           |
| 4. Ratt, vertikal justering       | 9. Drivhjul          |
| 5. Anslutning svetspistol         |                      |

### 4.2 Justera den främre armen

Justera den främre armen så att den är 10 mm kortare än den bakre armen för att få Miggytrac™ att gå fram diagonalt längs plåten. Detta ger positivt fäste gentemot den styrande strukturen och traktorn håller önskad kurs.





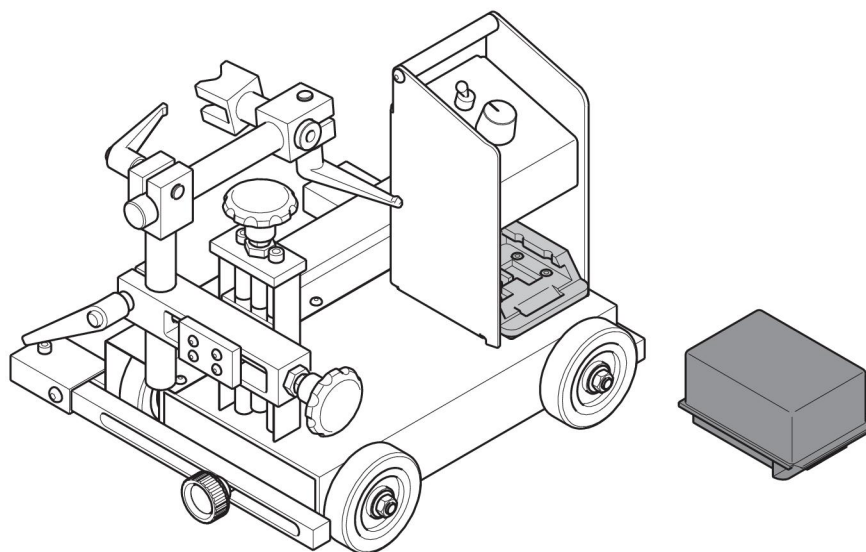
### 4.3 Installera batteriet

Miggytrac™ är utformad för ett 18 V-batteri med en kapacitet på 4 Ah eller 5 Ah.



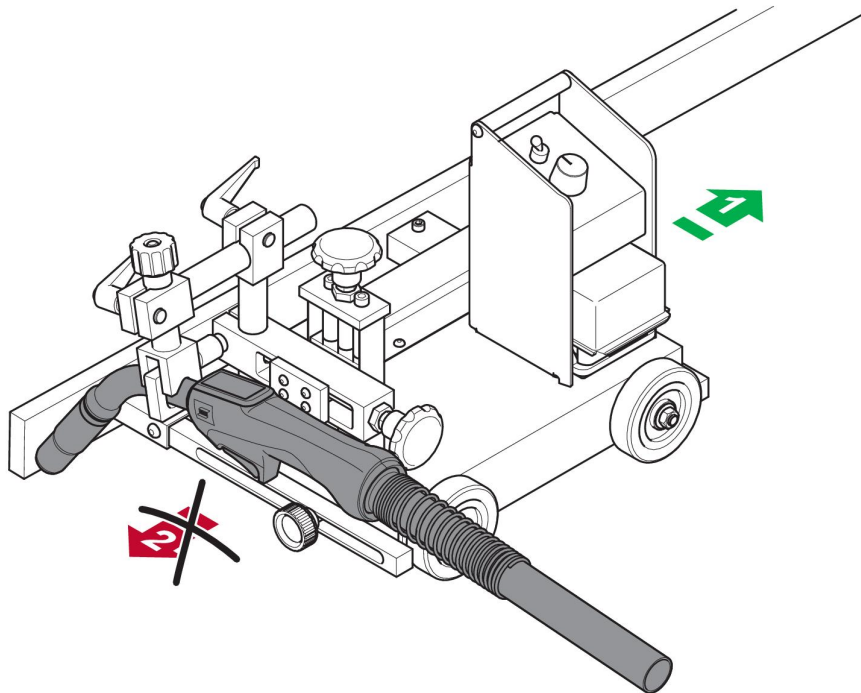
**OBSERVERA!**

Ladda batteriet med en godkänd batteriladdare innan användning.



## 4.4 Montering av brännare

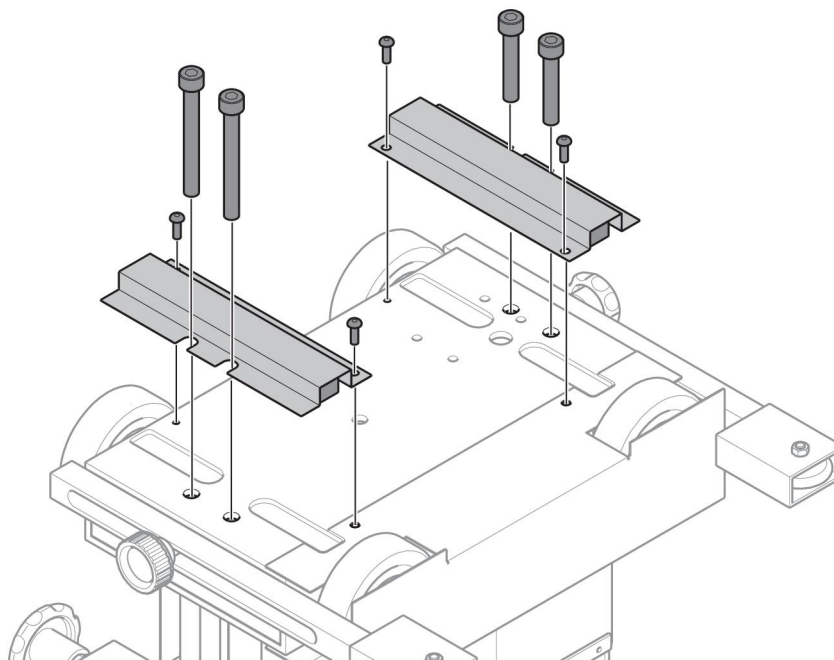
- Fäst svetsbrännaren på traktorn enligt bilden nedan.



1. Korrekt körriktning i kombination med brännarens nuvarande position
2. Fel körriktning i kombination med brännarens nuvarande position

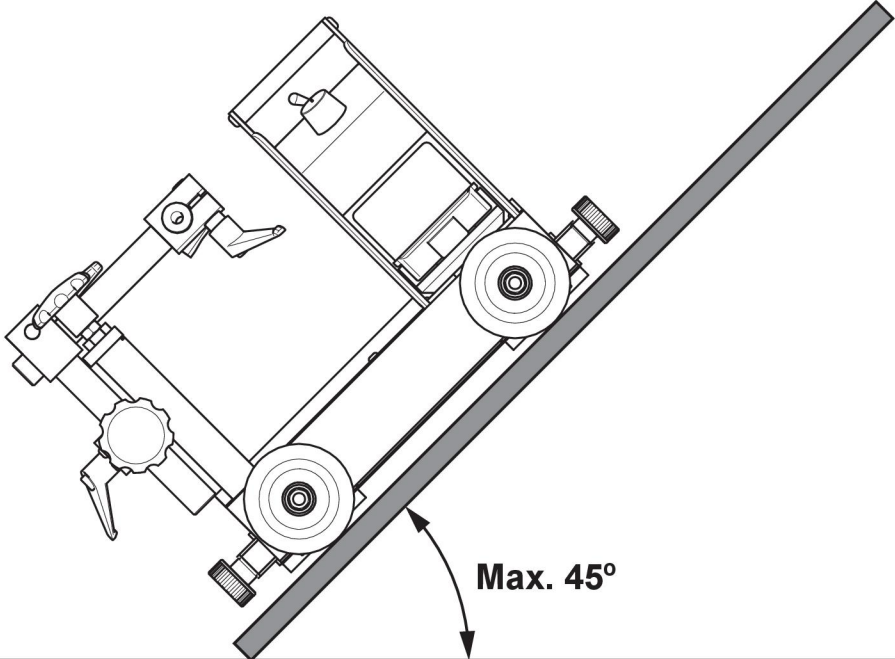
## 4.5 Installera magnetsatsen (tillval)

En magnetsats kan installeras på traktorns underdel för att ytterligare stabilisera rörelsen och öka friktionen mellan drivhjulen och underlaget.



### **OBSERVERA!**

Maximal lutning för underlaget är inställt på 45° av säkerhetsskäl.



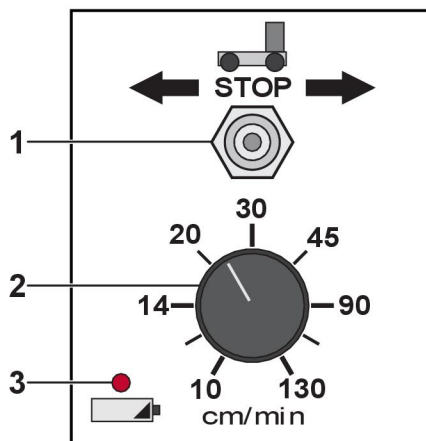
## 5 DRIFT

### 5.1 Svetsning

Traktorn ska användas för svetsning i 4-takts kontrolläge.

Se gällande dokumentation för utrustningen du tänker ansluta.

### 5.2 Starta och stoppa Miggytrac™ B501-traktorn



Starta och stoppa traktorn med strömbrytaren (1).

Justera traktorns åk hastighet med åk hastighetsvredet (2).

Lysdioden (3) anger batteriladdningsnivån:

Indikering	Laddningsnivå
Grönt ljus	100%
Gult ljus	60%
Gult blinkande ljus	30%
Rött ljus	15%
Rött blinkande ljus	7%
Rött ljus som blinkar snabbt	0%



#### **OBSERVERA!**

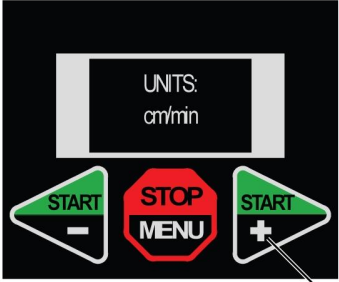
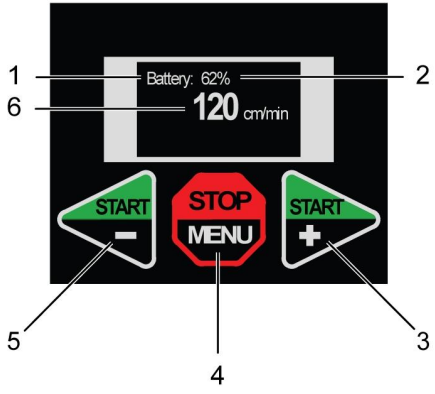
Ladda batteriet efter varje arbetsdag.



#### **OBSERVERA!**

Se till att ha minst två laddade batterier i reserv vid svetsning i två skift.

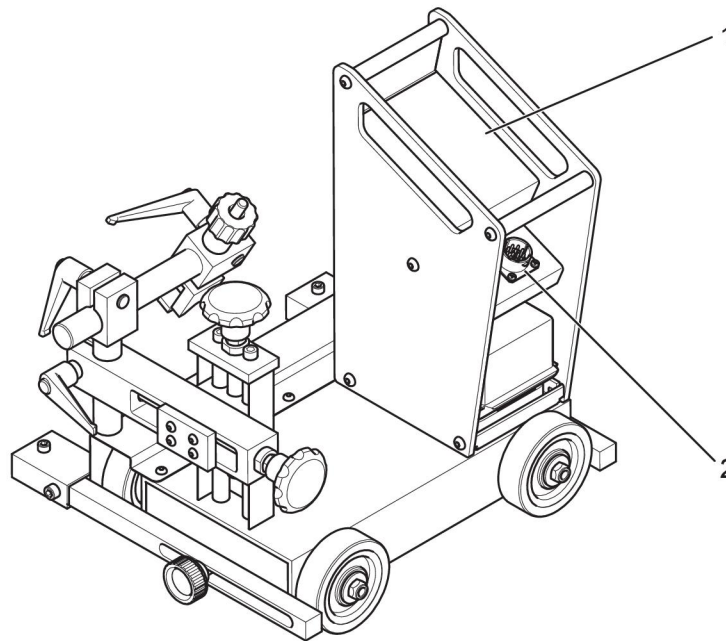
## Digital styrenhet (från serienummer 2025xxxx)

	<b>1 Enheter</b>	Om du vill välja enheter, cm eller tum, håller du ned knappen i 2 sekunder vid start.
	<b>1 Batteriinformation</b> <b>2 Batterinivå</b> <b>3 Starta höger (START)</b> <b>4 Meny</b> <b>5 Starta vänster (START)</b> <b>6 Hastighet</b>	Visar Låg eller Byt ut.  Efter start ställs menyn in på <i>Hastighet</i> automatiskt.  Justera hastigheten när menyn är inställd på <i>Hastighet</i> eller efter start. Om du vill ställa in hastigheten i steg om 3 enheter trycker du på och håller ned knappen i mer än 1 sekund.  <b>Metrisk hastighetsskala: 10-150 cm/min</b> 10-50 cm/min i steg om 1 cm 50-70 cm/min i steg om 2 cm 70-150 cm/min i steg om 5 cm  <b>Hastighetsskala i tum: 4,0-60 tum/min</b> 4,0-15,0 tum/min i steg om 0,5 tum 15-38 tum/min i steg om 1 tum 38-60 tum/min steg om 2 tum



## 5.3 Drift av Miggytrac™ B5001-traktorn

### 5.3.1 Anslutningar och manöverorgan



1. Menybaserad inställningspanel som består av en grafisk färgdisplay och tryckknappar
2. 12-Stiftskontakt för anslutning till trådmatarens fjärrkontrollsuttag. För installation av fjärradaptar, se bruksanvisningen för den trådmatare det gäller.

### 5.3.2 Inställningspanel med färgdisplay

	<b>1 Färgdisplay</b>	Grafisk och digital information
	<b>2 Meny</b> Knappen är låst 10 s efter att den senast trycktes ned.	Innan start: Val för programmering av alla parametrar Efter start: Val för programmering av vissa parametrar En LED-lampa visar den valda parametern.
	<b>3 Starta vänster (START)</b>	Ett klick: Starta vänster utan svetsning (Start left without welding) Dubbelklick: Starta vänster svetsning Ett klick efter start: Minskar hastigheten I menyn: Minskar värdet
	<b>4 Stopp</b>	Stoppa traktorn/svetsningen I menyn: Låser menyn
	<b>5 Starta höger (START)</b>	Ett klick: Starta höger utan svetsning (Start right without welding) Dubbelklick: Starta höger svetsning Ett klick efter start: Ökar hastigheten I menyn: Ökar värdet

### 5.3.3 Menyval

	Stop p	Kör med steg	Kör utan steg
Svetsningshastighet	X	X	X
Stegsvetsning av/på	X		
Svetslängd	X	X	
Avstånd mellan svetsar	X	X	
Kratertid <sup>1)</sup>	X	X	
Återfyllningslängd <sup>2)</sup>	X	X	
Förvärmning <sup>3)</sup>	X	X	X
Spänning % <sup>4)</sup>		X	X
Trådmatarhastighet % <sup>4)</sup>		X	X

- 1) Paustid då traktorn står still vid slutet av en stegsvets för strömkällor med kraterfunktionalitet
- 2) Reverserar vid slutet av en stegsvets för att fylla en krater
- 3) Uppskjuten start av traktorn i jämförelse med start av svetsning
- 4) Fjärrkontroll för respektive spänning eller trådmatarhastighet om en ESAB-trådmatare med adapter är ansluten. Dessa parametrar är inte tillgängliga när traktorn drivs av ett batteri.

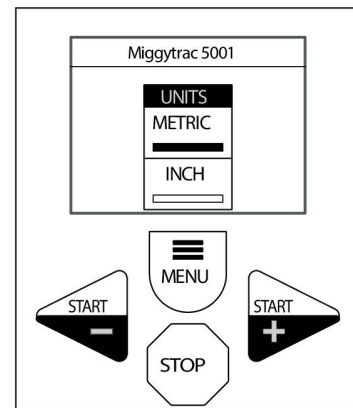
### 5.3.4 Val av mätningsenheter

Miggytrac™ B5001 har ett alternativ för val av metriska (mm och cm) eller imperial/US- (tum) enheter för mätning.

Du gör valet i menyn ENHETER genom att först hålla ned menyknappen i 4 sekunder, och därefter välja önskade enheter genom att klicka på menyknappen upprepade gånger.

En LED-lampa för respektive "METRISKT" eller "TUM" i displayen visar det nuvarande valet.

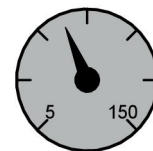
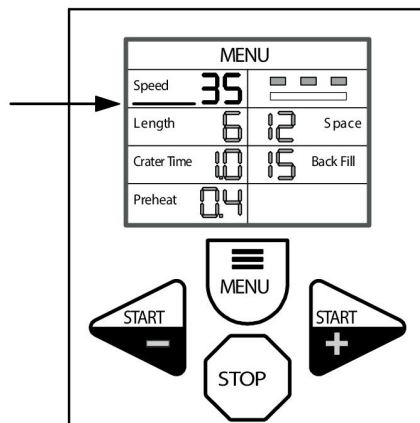
Menyn blir låst automatiskt efter 10 sekunder.



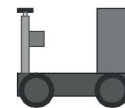
### 5.3.5 Inställning av funktioner

#### Hastighet

Vagnens svetshastighet

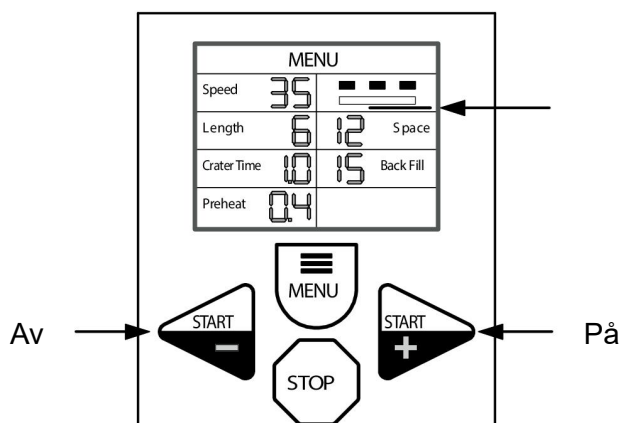


cm eller tum per minut



#### Sömsvetsning

På/Av

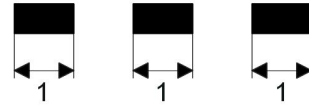
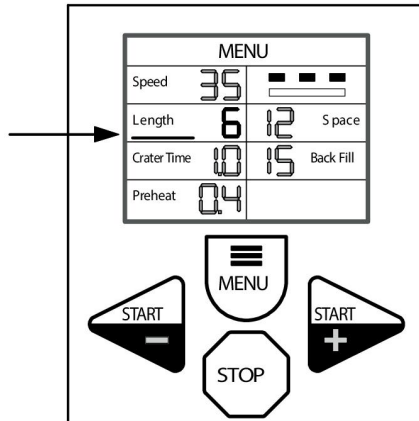


■ ■ ■ Söm på

□ □ □ Söm av

## Längd

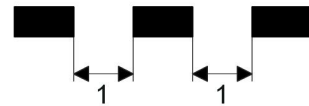
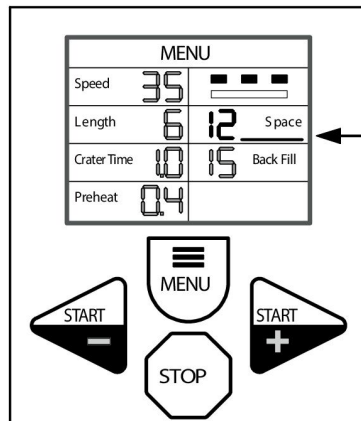
Stränglängd vid sömsvetsning



1. Längd (cm)

## Utrymme

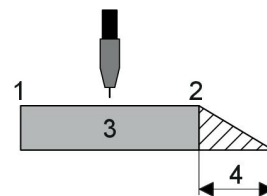
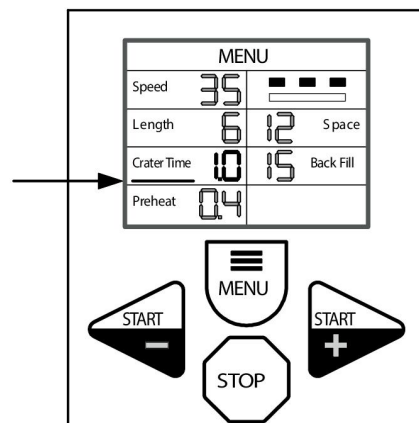
Utrymme mellan varje svets vid sömsvetsning



1. Utrymme (cm)

## Kratertid

Tiden som vagnen är stilla för att strömkällan ska utföra en kraterfunktion  
Kan även användas som kylningstid innan en "återfyllning"

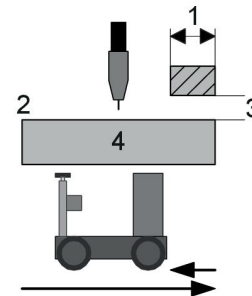
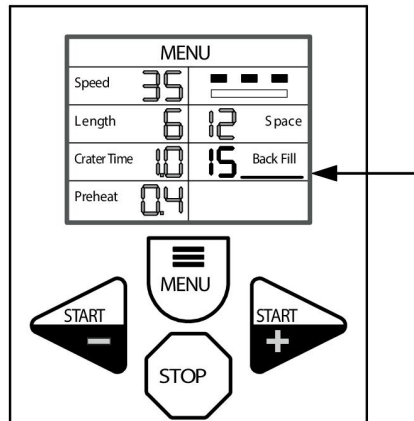


1. På
2. Av
3. Svetsning
4. Kratertid (sekunder)

## Återfyllning

Ett alternativ om den använda strömkällan saknar kraterfunktion  
Reverserar vid slutet av svetsen för att fylla i en krater

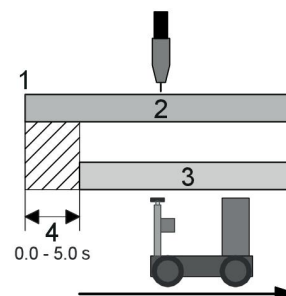
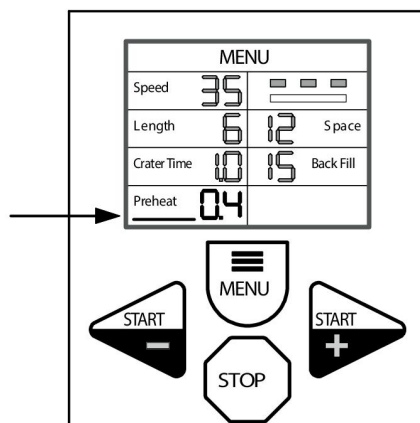
Du kan lägga till en kylningstid innan reverseringen, med svetsning av, genom att använda krater tiden.



1. Återfyllning (mm)
2. På
3. På
4. Svetsning

## Förvärmning

Uppskjuten start av vagn



1. Start
2. Svetsning
3. Vagn
4. Förvärmning

### 5.3.6 Installation av trådmataren

Installationen ska utföras av professionell installatör.

Miggytrac™ B5001 kan anslutas till en av följande trådmatarenheter: Origo™ Feed 304, Origo™ Feed 484 eller Warrior™ Feed 304

För nödvändig anpassning mellan Miggytrac™ B5001 och den använda trådmatarenheten (inklusive val av kontrollkabel), se "BESTÄLLNINGSNUMMER"-bilagan i den här manualen.

#### Universell mataranslutning

För drift av Miggytrac™ B5001 från andra trådmatare (inte från ESAB), använd transformatornhet och kontrollkabel i enlighet med "BESTÄLLNINGSNUMMER"-bilagan.

## 6 UNDERHÅLL



### OBSERVERA!

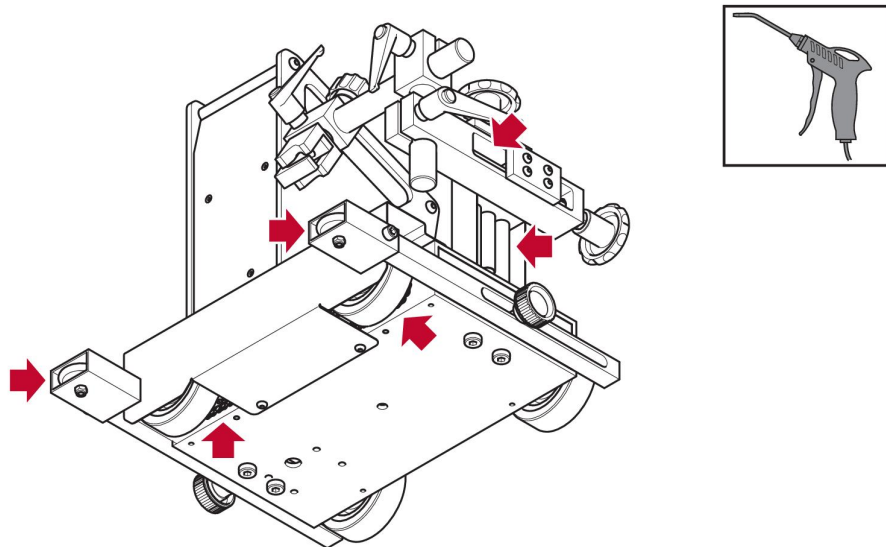
Samtliga garantiåtaganden från leverantören upphör att gälla om kunden själv under garantitiden gör ingrepp i produkten för att åtgärda eventuella fel.

### 6.1 Dagligt underhåll

- Ladda batteriet efter varje arbetsdag.
- Kontrollera drivhjulen och styrhjulen beträffande svetsstänk

### 6.2 Veckovist underhåll

- Rengör drivkedjan, drivhjulen, styrhjulen, glidskruvarna och botten på Miggytrac™ med tryckluft.



- Smörj kedjan med ett torrt PTFE (polytetrafluoreten)-baserat smörjmedel eller sprej.



### OBSERVERA!

Använd en liten mängd smörjmedel! För mycket smörjmedel gör utsidan på kedjan klibbig och drar åt sig damm och smuts.



## 7 BESTÄLLNING AV RESERVDELAR

---



### **OBSERVERA!**

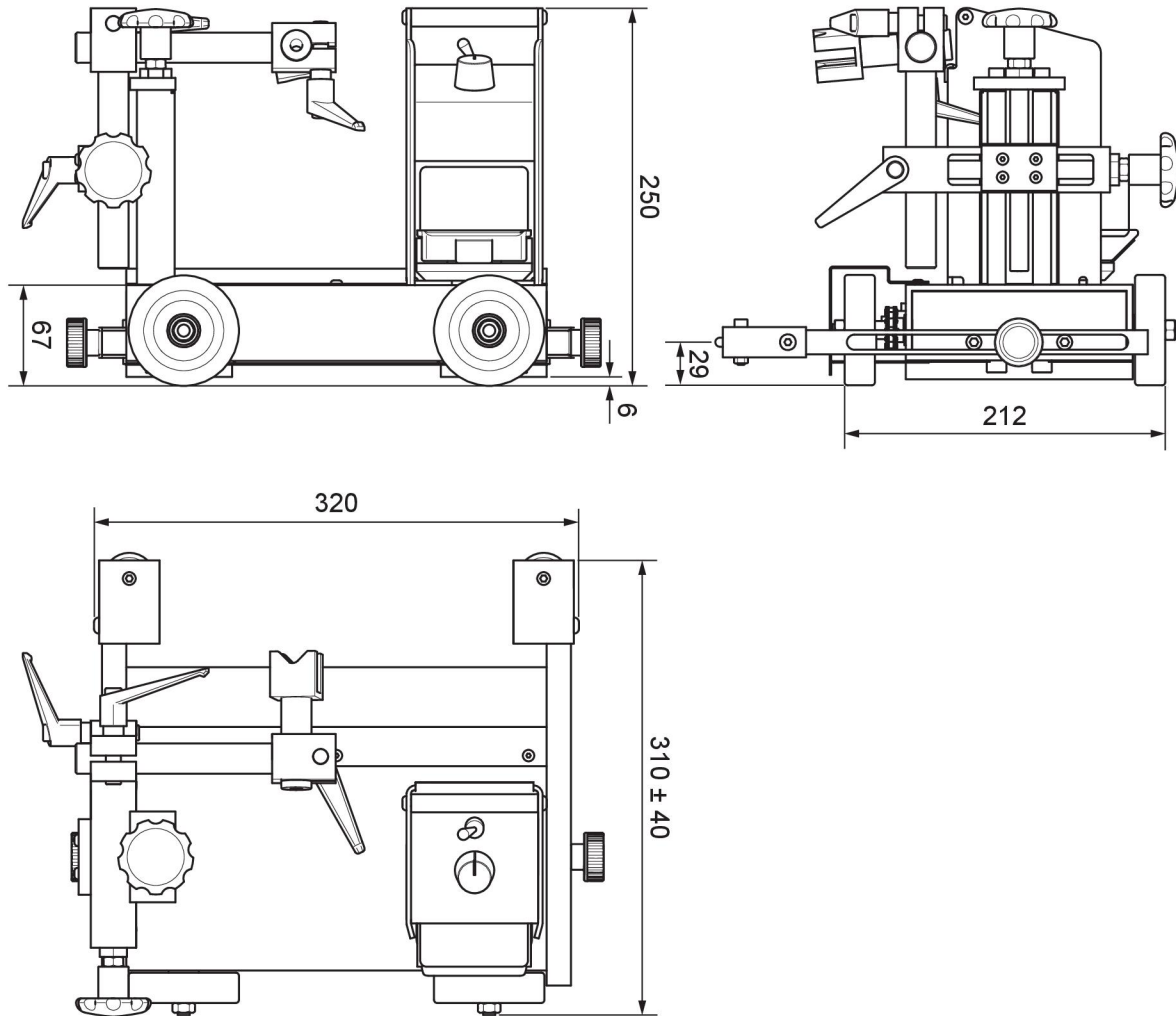
Allt reparationsarbete, såväl mekaniskt som elektriskt, ska utföras av auktoriserad ESAB-servicetekniker. Använd endast ESAB originalreservdelar och -slitdelar.

Miggytrac™ B501 och Miggytrac™ B5001 är utformade och testade i enlighet med internationella och europeiska standarderna **IEC/EN 60204-1**, **ISO/EN 12100-2** och **IEC/EN 60974-10**. Efter utförd service eller reparation åligger det utförande serviceinstans att förvissa sig om att produkten inte avviker från ovan nämnda standarder.

Reserv- och slitdelar kan beställas från närmaste ESAB-återförsäljare, se [esab.com](https://www.esab.com). Vid beställning, uppge produkttyp, serienummer, beteckning och reservdelens artikelnummer enligt reservdelslistan. Detta underlättar hanteringen av din beställning och minskar risken för felleverans.

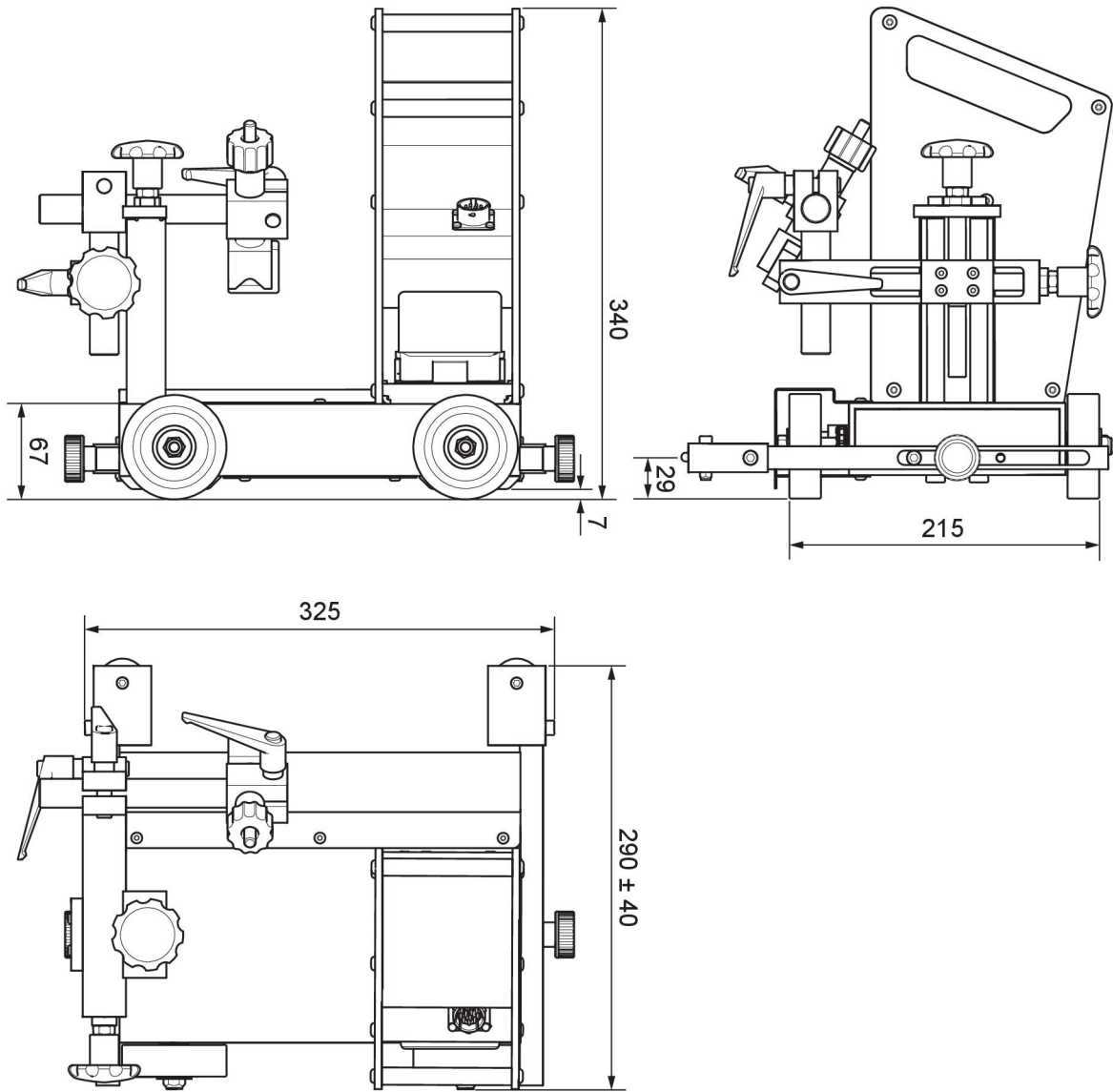
# MÄTTSKISS

## Miggytrac™ B501





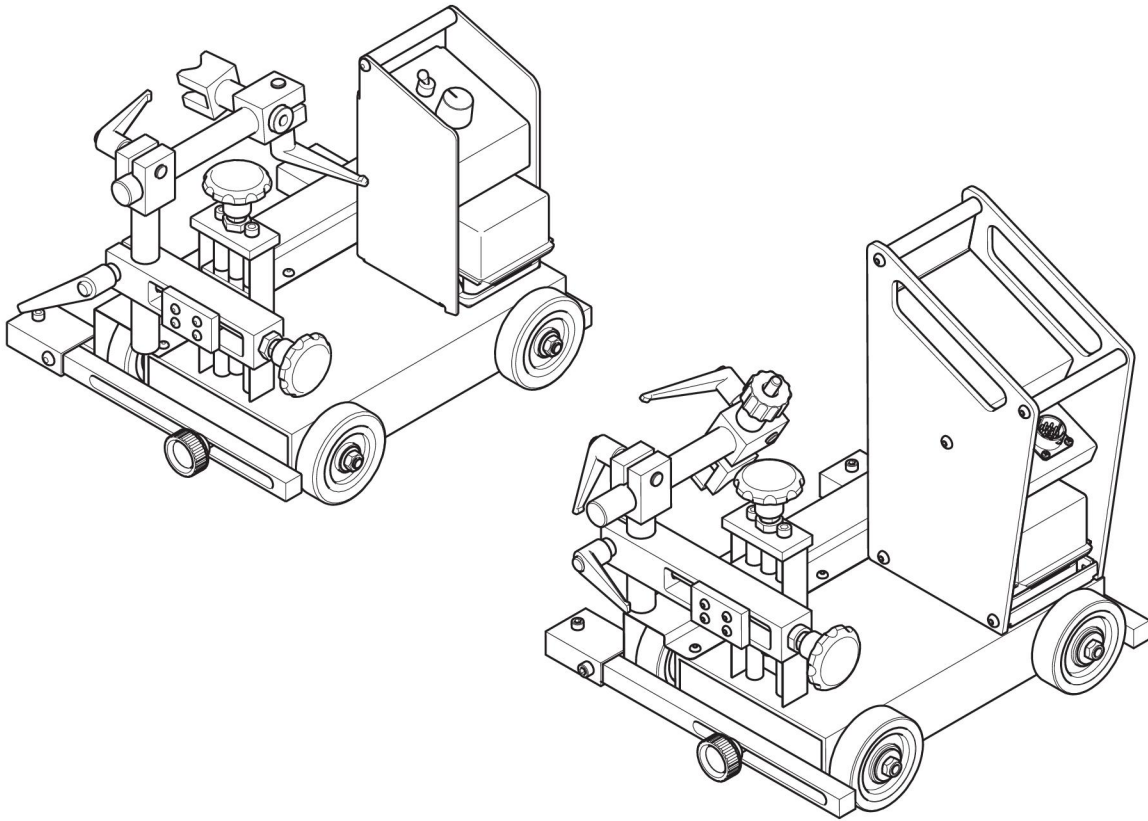
**Miggytrac™ B5001**



---

**BESTÄLLNINGSNUMMER**

---



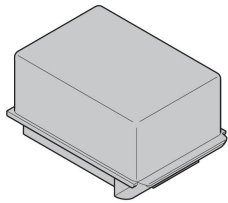
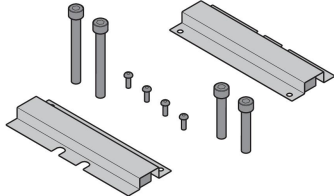

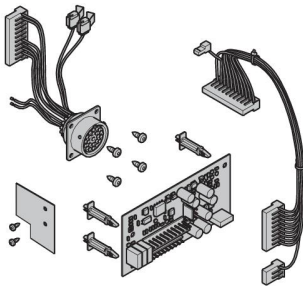
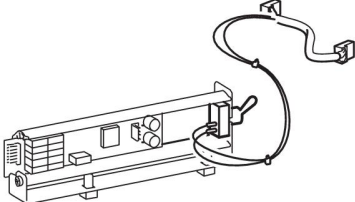
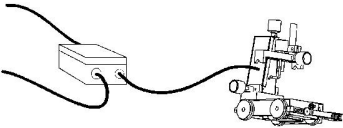
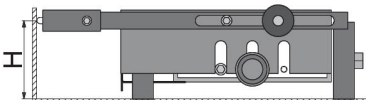
Ordering numbers	Denomination	Type	Notes
0457 357 882	Miggytrac™ B501		Battery excluded
0459 990 645	Miggytrac™ B5001		Battery excluded

**Cable key function diagram Miggytrac™ B5001**

<b>Feeder, control panel</b>	<b>Origo™ Feed 304/484, M12</b>	<b>Origo™ Feed 304/484, M13</b>	<b>Origo™/ Aristo™ Feed, all panels</b>	<b>Warrior™ Feed 304</b>	<b>Universal feeder (any none Esab)</b>
Cable 0457 360 880	X	X	X	X	
Control cable 0457 360 886					X
Battery 5 Ah 0457 468 074					X <sup>1</sup>
Remote adapter kit 0465 451 881				X	
Remote adapter kit 0459 681 880			X		
Transformer 230 V AC 0457 467 880					X <sup>2</sup>
Transformer 115 V AC 0457 467 882					X <sup>3</sup>

1, 2 and 3: Alternatives if the Miggytrac™ tractor **cannot** be powered from a welding power source

## TILLBEHÖR

0457 468 074 0457 468 072 0457 468 073	Battery, Makita 18V 5 Ah Battery charger, Makita Battery (18 V) and battery charger kit, Makita	
0457 357 131	Magnet kit	
0457 360 880	Control cable Miggytrac™/Railtrac 5 m. Suitable for all ESAB feeders.	
0457 360 886	Connection cable universal (only with 12-pin). Only for use with NON ESAB feeders.	
0465 451 881	Remote adapter kit Miggytrac™/Railtrac for Warrior™ Feed 304.	
0459 681 880	Remote adapter kit RA 23 CAN Miggytrac™/Railtrac for Aristo and Origo™ Feed 3004/4804 - MA23, MA24, MA25, U6.	
0457 467 880	Transformer kit 230 V AC. Only for use with NON ESAB feeders.	
0457 467 882	Transformer kit 115 V AC. Only for use with NON ESAB feeders.	
0398 145 106	Torch holder Ø20–30 mm	
0457 357 171	Adjustable guide wheel kit Miggytrac™, Adjustable height (H): 52–75 mm (2.0–3.0 in.)	





# A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit [esab.com](http://esab.com)

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

